



**ЗАО "ПЕТЕРБУРГСКИЙ ТРАКТОРНЫЙ ЗАВОД"  
ОАО "КИРОВСКИЙ ЗАВОД"**

# **ТРАМБОВЩИК СИЛОСНЫЙ НАВЕСНОЙ ТСН-5**



**Техническое описание и инструкция по эксплуатации**

**Санкт – Петербург**

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ.....	3
2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.....	3
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ .....	3
4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	3
5. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ТРАМБОВЩИКА.....	7
6. УСТРОЙСТВО И РАБОТА СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ТРАМБОВЩИКА .....	8
7. СБОРКА ТРАМБОВЩИКА.....	10
8. ПОРЯДОК РАБОТЫ .....	12
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ .....	14
10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	14
11. ТАРА И УПАКОВКА .....	15
12. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ .....	16
15. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ .....	16

## 1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящее техническое описание предназначено для механизаторов, производящих эксплуатацию, техническое обслуживание и хранение трамбовщика.

## 2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Трамбовщик силосный навесной (в дальнейшем – трамбовщик) предназначен для использования в сельскохозяйственном производстве для трамбовки силоса:

- обеспечение уплотнения силосной массы до плотности 750 кг/м<sup>3</sup> за два прохода по слою силоса толщиной не более 200 мм.

- создаваемое удельное давление при толщине свежеложенного слоя не более 200 мм = 1,7 кг/см<sup>2</sup>.

Трамбовщик применяется для уплотнения силосной массы при закладке её в траншеи или бурты.

Трамбовщик агрегируется с тракторами тягового класса 5 т.с. на крюке, имеющие навеску III или IV категории. Грузоподъёмность навески на плече 600 мм. не менее 7500 кг. с.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Марка	ТСН-5
Тип	навесной
Ширина захвата, м	3,0 ± 0,25
Скорость, км/ч	
рабочая	7...12
транспортная	не более 15
Масса, кг	5300
Колёса рабочие:	
тип	ж/д цельнокатанные
диаметр, мм	957±7
количество, шт.	11

## 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

### 4.1. Общие положения.

▽ К работе с трамбовщиком допускаются лица, назначенные для этой цели, прошедшие обучение работе с данным видом сельскохозяйственных орудий и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

▽ Внимательно изучите "Техническое описание и инструкцию по эксплуатации трамбовщика ТСН-5" перед использованием. Недостаточные знания по устройству и особенностям эксплуатации трамбовщика могут быть причиной несчастных случаев. Строгое выполнение требований, изложенных в данной инструкции, обеспечивает безопасность работы с трамбовщиком при его работе, техническом обслуживании и хранении.

▽ **Не допускается** демонтировать с трамбовщика узлы и детали, предусмотренные технической документацией, а также устанавливать узлы и детали, не предусмотренные технической документацией.

#### **4.2. Требования безопасности при сборке трамбовщика после транспортировки с завода-изготовителя.**

▽ При транспортировании трамбовщика и проведении погрузочно-разгрузочных работ необходимо выполнять требования правил техники безопасности, предусмотренных для данного вида работ.

▽ В связи с наличием большого количества острых режущих кромок на рабочих органах трамбовщика работы по сборке необходимо проводить в перчатках с соблюдением общепринятых норм техники безопасности.

▽ При расконсервации трамбовщика соблюдайте требования пожарной безопасности и гигиены при обращении с химреактивами, использованной ветошью и промасленной бумагой.

▽ Оборудуйте рабочее место для агрегатирования трамбовщика в соответствии с разделом 7.2 устойчивыми стойками и обеспечьте подъёмно-транспортными средствами грузоподъёмностью не менее 10 тонн.

▽ Инструмент, применяемый при сборке трамбовщика, должен быть исправен и обеспечивать безопасное проведение работ.

#### **4.3. Требования безопасности при агрегатировании трамбовщика с трактором и проверке функционирования трамбовщика на сборочной площадке.**

▽ Убрать с трамбовщика и сборочной площадки инструмент, ЗИП, ящики, вспомогательные материалы и приспособления.

▽ Агрегатирование трамбовщика с трактором необходимо производить в соответствии с разделом 7.4 и в условиях, обеспечивающих выполнение требований техники безопасности.

▽ Удалить на безопасное расстояние от трамбовщика специалистов, не занятых при проверке функционирования трамбовщика. При перемещении находиться на безопасном расстоянии.

▽ **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** находиться внутри рамы трамбовщика при перемещении подвижных узлов или при включенном двигателе трактора.

#### **4.4. Требования безопасности при транспортировке трамбовщика.**

▽ Перед транспортировкой трамбовщика:

- проверьте затяжку всех резьбовых соединений и фиксацию осей;
- вал рычагов ходовой системы установите в транспортное положение и зафиксируйте осями;
- рычаг гидрораспределителя трактора установите в "плавающее положение";
- убедитесь в надёжном креплении рамы трамбовщика к тягово-цепному устройству трактора.

∇ Транспортировка трамбовщика разрешается только по полевым дорогам. Транспортировку трамбовщика по дорогам общего пользования необходимо проводить в соответствии с п. 25.3 "Правил дорожного движения". Транспортная скорость агрегата - не более 15 км/час.

∇ Движение агрегата производите с учётом его реальных габаритов по длине и ширине.

***Не допускается:***

- находиться в зоне между трактором и трамбовщиком при переводе трамбовщика из транспортного положения в рабочее и обратно;
- выполнять регулировки, находиться на трамбовщике при движении агрегата или при включенном двигателе трактора;
- поворачивать агрегат при ослабленных ограничительных цепях навесной системы трактора.

#### 4.5. Требования безопасности при проверке функционирования трамбовщика в поле и при его работе.

▽ Перед началом работы проверьте затяжку всех резьбовых соединений. Опустите трамбовщик в рабочее положение (колёсами на силос) и произведите обтяжку резьбовых соединений и креплений к раме.

▽ Движение агрегата по силосу начинайте при нахождении трамбовщика в рабочем состоянии.

▽ Принудительное заглубление колёс трамбовщика усилием гидроцилиндров навесного устройства трактора **не допускается**.

▽ **Не допускается** нахождение людей на трамбовщике при включенном двигателе трактора.

▽ **Не допускается** проведение регулировок и очистки рабочих органов трамбовщика при движении агрегата.

▽ Очистку рабочих органов трамбовщика производите штатным ручным инструментом. Очистка рабочих органов руками **не допускается**.

▽ Движение агрегата на краю поля и вблизи препятствий производите с учётом реальной ширины агрегата, которая может меняться при регулировках трамбовщика.

▽ При появлении неисправности трамбовщика остановите агрегат и устраните неисправность. Работать на неисправном трамбовщике **не допускается**.

#### 4.6. Требования безопасности при проведении технического обслуживания (ТО).

▽ Проведение ТО трамбовщика разрешается проводить, если:

– трамбовщик, находящийся в составе агрегата, переведен в транспортное положение, двигатель трактора включен, а трактор поставлен на ручной тормоз;

▽ трамбовщик, хранящийся отдельно, установлен в положение хранения. Перед проведением ТО очистите трамбовщик от растительных остатков.

▽ Не вращайте колёса трамбовщика незащищёнными руками, применяйте рукавицы или перчатки.

#### 4.7. Требования пожарной безопасности.

▽ При проведении ремонтных работ с применением электрогазосварки соблюдайте особую осторожность.

▽ При появлении очага пламени засыпьте его песком или почвой, накройте брезентом, мешковиной или иной плотной тканью. Используйте углекислотный огнетушитель.

#### 4.8. Требования безопасности при хранении.

▽ При постановке трамбовщика на хранение, техническое обслуживание при хранении и при снятии с хранения выполняйте соответствующие требования настоящего раздела и требования безопасности по ГОСТ 9.014.

▽ Трамбовщика при хранении должен быть установлен на опоры, исключаящие его опрокидывание или смещение.

## 5. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ТРАМБОВЩИКА

### 5.1. Общее устройство трамбовщика.

Трамбовщик состоит из следующих основных узлов и систем:

- основание из труб прямоугольного сечения;
- одиннадцати ж/д цельнокатаных колёс, объединенных на одной оси;
- двух опор, для придания равновесия в нерабочем состоянии;
- трёхточечной системы крепления к навеске трактора

К основанию снизу присоединен вал с колесами.

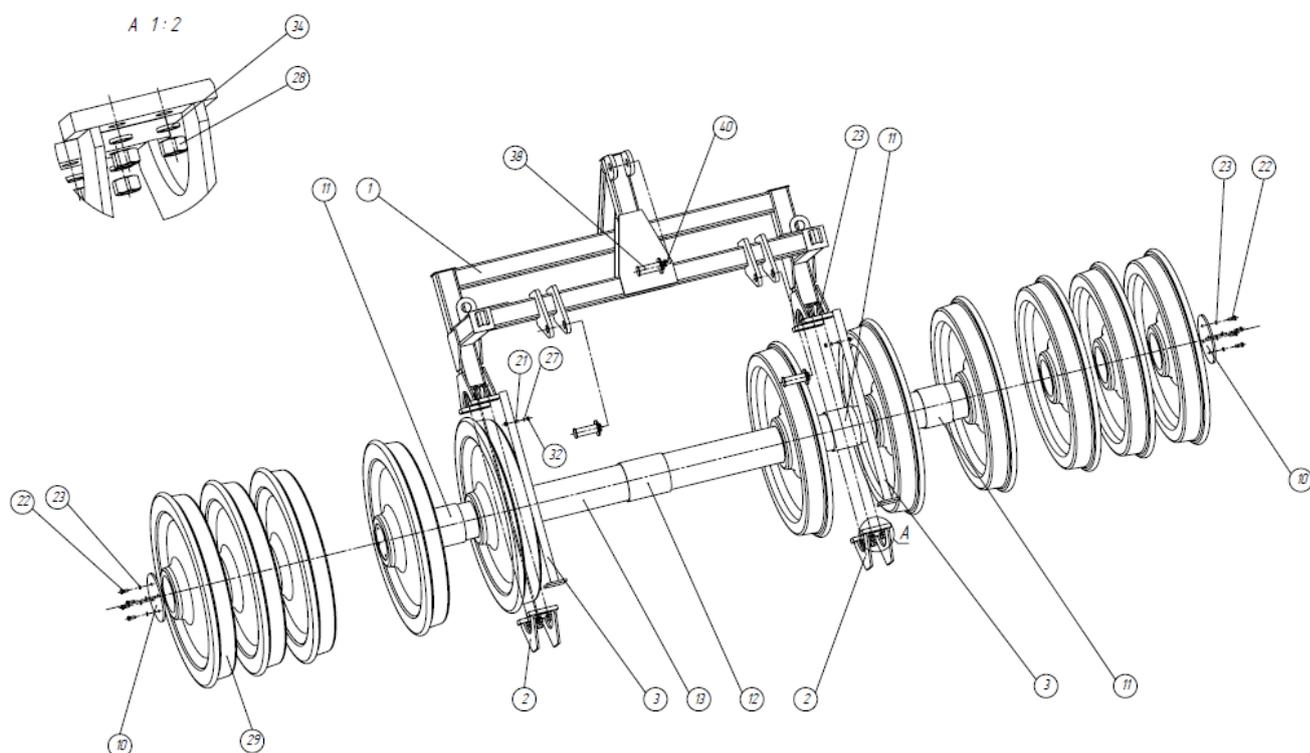


Рис. 1. Трамбовщик силосный навесной ТСН-5

1 - основание; 2 – кронштейн; 3 – упор; 10 – шайба; 11 – втулка; 12 – втулка; 13 – ось; 21 – болт М19; 22 – болт М12; 23 – болт М16; 27 - гайка М10; 28 – гайка М16; 32 – шайба 10 65 Г; 34 – шайба 16 65 Г; 38 – ось 6-40; 40 – шплинт 8Х50.

## **5.2. Принцип действия.**

Для работы трамбовщика используется тяговое усилие трактора.

При поступательном движении агрегата трамбовщик, установленный в рабочее положение, прокатывается по силосу. Колеса трамбовщика, вращаясь, трамбуют верхний слой силоса, производят уплотнение верхнего слоя (200 мм.) до плотности 750 кг/м<sup>3</sup>. Выступы в ж/д колесах улучшают уплотнение пластов силоса.

## **5.3. Способы и средства регулирования.**

5.3.1. Регулировка производится с помощью гидравлической навески трактора. Равномерность трамбовки силоса регулируется путем изменения угла прохождения трактора по силосу.

5.3.2. Давления трамбовщика на силос определяется его весом.

## **5.4. Способы контроля работы.**

Контроль за работой трамбовщика осуществляется трактористом путем периодического наблюдения за состоянием трамбовщика и качеством обработки силоса. Установка угла атаки трамбовщика выбирается в зависимости от требуемой глубины обработки, необходимой степени трамбовки, от влажности и твердости силоса.

Прямолинейность движения трамбовщика регулируется путем изменения угла движения трактора по отношению к раме.

## **5.5. Органы управления.**

Специальных органов управления на трамбовщике не имеется. Перевод трамбовщика из рабочего положения в транспортное и обратно осуществляется при помощи гидросистемы трактора. Управление производится рычагами гидрораспределителя из кабины трактора.

## **5.6. Освещение.**

В ночное время трамбовщик и обрабатываемый участок освещаются фарами трактора.

# **6. УСТРОЙСТВО И РАБОТА СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ТРАМБОВЩИКА**

## **6.1. Основание.**

Основание представляет собой сварную конструкцию из труб прямоугольного сечения и предназначена для крепления на ней оси с колёсами и других конструктивных элементов.

В передней части основания имеются три точки с осями крепления к навеске трактора.

В транспортном положении основание находится в поднятом состоянии при помощи гидравлической навески трактора. В положении хранения, основание опирается на два упора для придания трамбовщику равновесия.

## **6.2. Ось с колесами.**

Ось с колесами предназначена для передвижения трамбовщика по слою силоса и максимального заглубления колёс. При движении трамбовщика колеса проворачиваются по оси и придают движению равномерность.

Втулки, установленные между колёсами, предотвращают забивание пространства между ними силосом и др. элементами.

## 7. СБОРКА ТРАМБОВЩИКА

### 7.1. Информация, требующая особого внимания

*Трамбовщик поставляется конечному потребителю в сборном виде.*

*После проверки его функционирования правильность сборки трамбовщика должна быть засвидетельствована представителем завода-изготовителя или аккредитованной дилерской фирмой, продавшей трамбовщик, с записью в паспорте.*

*При отсутствии подписи представителя завода (аккредитованной дилерской фирмы) в паспорте трамбовщика, завод-изготовитель не принимает претензии по отказам, вызванным неправильной сборкой трамбовщика.*

### 7.2. Агрегатирование трамбовщика

▽ Уберите с трамбовщика и сборочной площадки инструмент, ящики, вспомогательные материалы и приспособления.

▽ Произведите агрегатирование трамбовщика с трактором:

- подведите трактор задним ходом к трамбовщику так, чтобы совместились отверстия в шарнирах сферических трактора и отверстия в проушинах трамбовщика;
- вставьте соединительную ось и надёжно её застопорите пружинным кольцом;

**ВНИМАНИЕ!** *При агрегатировании строго соблюдайте правила безопасности, изложенные в разделе 4.*

- удалите из-под рамы технологические стойки и упоры;
- переставьте в транспортное положение;

**ВНИМАНИЕ!** *Если при проверке функционирования в гидравлических соединениях трактора обнаружилось обмасливание или течь масла - заглушите двигатель трактора и подтяните резьбовые соединения. При этом, если гидросистема находится под давлением, то подтяжка резьбовых соединений, подгибка труб и перемещение рукавов ЗАПРЕЩАЕТСЯ!*

### Проверка функционирования трамбовщика в условиях эксплуатации.

- ВНИМАНИЕ!**
1. *Перед началом транспортировки трамбовщика проверьте затяжку всех резьбовых соединений и фиксацию осей.*
  2. *Для испытаний необходимо выбрать ровное, не засоренное камнями, пнями и кустарниками место.*

Доставьте трамбовщик к выбранному месту.

▽ Переведите трамбовщик в рабочее состояние:

- опустите трамбовщик в рабочее положение (колёсами на поверхность площадки) и произведите контрольную затяжку гаек дисковых секций;
  - поднимите трамбовщик в транспортное положение.
- ∇ Проведите проверку функционирования агрегата в работе:
- начните движение при опущенном трамбовщике в рабочем положении. Трамбовщик начинает работать;
  - после прохода 100...120 м, остановите его, не поднимайте трамбовщик;
  - произведите обтяжку всех резьбовых соединений. В обязательном порядке произведите затяжку резьбовых соединений оси и крепления её к основанию;
  - проделайте необходимое количество проходов, зависящее от толщины и равномерности слоя свежего силоса. Остановите агрегат и произведите оценку плотности по методике, одобренной специалистами по силосованию кормов хозяйства: мерным щупом, глубиной следа обуви после трамбовки и т.п.
- ∇ Переведите трамбовщик в транспортное положение и доставьте к месту хранения:
- по завершению работы переведите трамбовщик с помощью гидросистемы навески трактора в транспортное положение;
  - доставьте трамбовщик к месту хранения;
  - при наличии замечаний - устраните их.

### 7.3. Оформление документов.

После завершения проверки функционирования трамбовщика и устранения замечаний заполните паспорт трамбовщика. В паспорте заполните страницы, которые фиксируют дату получения трамбовщика потребителем.

Если в процессе проверки функционирования трамбовщика выявились замечания, требующие вмешательства завода-изготовителя (например, необходимость замены или доставки комплектующих), необходимо их перечислить и утвердить подписью представителя завода или дилерской фирмы, продавшей трамбовщик.

Потребитель должен отправить на ЗАО "ПТЗ" письмо с указанием перечисленных замечаний.

#### **ВНИМАНИЕ!**

*Замечания, выявленные при проверке функционирования трамбовщика и внесенные в паспорт, но не направленные на ЗАО "Петербургский тракторный завод", к рассмотрению не принимаются.*

## 8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

### 8.1. Подготовка силоса.

▽ Основными условиями нормальной работы трамбовщика при трамбовке пластов являются:

- отсутствие пней, камней и других посторонних предметов;
- перед трамбовкой силос в яме должен получить естественную осадку в целях получения лучшего уплотнения;

При соблюдении этих условий трамбовщик обеспечит хорошее уплотнение пластов до 20 см за 2 прохода.

### 8.2. Режимы при обработке.

▽ Работайте в "нейтральном" положении цилиндров навески трактора.

### 8.3. Приведение трамбовщика в рабочее положение.

▽ Перед началом работы осмотрите трамбовщик, проверьте затяжку резьбовых соединений. Особое внимание обращайтесь на затяжку гаек на оси.

### 8.4. Последовательность операции при работе на всех режимах.

▽ Выбрав направление движения агрегата и места поворотов, плавно трогайте с места. Повороты делайте только с опущенным трамбовщиком.

### 8.5. Методы и средства контроля качества выполняемой работы.

▽ К показателям качества работы трамбовщика относятся: создаваемое удельное давление при толщине свежееуложенного слоя не более 200 мм = 1,7 кг/см<sup>2</sup>. Контроль качества выполняемой работы осуществляется замером плотности обработки и осмотром обработанного участка.

### 8.6. Контроль за трамбовщиком во время работы и перерывов.

▽ Во время работы следите за тем, чтобы все колеса вращались одновременно и под них не попадали посторонние предметы (камни, пни, куски металла).

▽ Во время перерывов в работе разгрузите гидросистему трактора, опустив трамбовщик колесами на землю.

▽ Во время перерывов осматривайте трамбовщик, чтобы своевременно обнаружить появившиеся неисправности и устранить их.

### 8.7. Осмотр и очистка трамбовщика после окончания работы.

▽ После окончания работы очистите трамбовщик от налипшей силосной массы и растительных остатков с помощью чистика.

▽ Проверьте затяжку резьбовых соединений, осмотрите трамбовщик и при обнаружении неисправностей устраните их.

▽ Приведите трамбовщик в транспортное положение. С помощью гидросистемы трактора поднимите основание на максимальную высоту, оптимальную для транспортировки трамбовщика (при необходимости).

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность, внешнее проявление	Метод устранения. Необходимые регулировки и испытания	Применяемый инструмент и принадлежности
<b>9.1. Колеса не вращаются.</b>		
9.1.1. Засор между колесами и втулками	Очистить засоренные участки	Чистик ручной
<b>9.2. Осевой люфт ступицы колеса на цапфе.</b> Не затянута гайка на оси.	Устраните осевой люфт подтяжкой гайки на цапфе оси колес. Поднимите с помощью гидросистемы колеса над почвой. Проверните колеса рукой, они должны вращаться легко, без заеданий.	Ключ гаечный
<b>9.3. Трамбовщик не полностью поднимается в транспортное положение</b>		
9.3.1. Происходит утечка масла из гидросистемы трактора.	Подтяните резьбовые соединения гидросистемы.	Ключи гаечные
<b>9.4. Ослабла затяжка гаек оси колес.</b>	Подтяните резьбовые соединения	Ключи гаечные

## 10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

▽ Технически исправное состояние и постоянная готовность трамбовщика к работе достигается путем планомерного осуществления мероприятий по техническому обслуживанию.

▽ Своевременное и качественное выполнение технического обслуживания обеспечивает бесперебойную работу трамбовщика, способствует повышению производительности и увеличивает срок его службы.

▽ Соблюдение установленных сроков проведения технического обслуживания является обязательным. Техническое обслуживание трамбовщика должно проводиться при его использовании и хранении.

▽ При работе трамбовщика производится ежесменное техническое обслуживание (ЕТО). Периодичность проведения ЕТО – через каждые 8-10 часов работы.

▽ Техническое обслуживание трамбовщика при хранении должно проводиться при подготовке его к хранению, в период хранения и при снятии с хранения.

### 10.1. Перечень работ, выполняемых при ежесменном техническом обслуживании

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления, материалы для выполнения работ	Примечание
10.1.1. Очистите колеса, ось и втулки от грязи, растительных остатков.	На колесах, оси и втулках не должно быть растительных остатков.	Чистик ручной.	
10.1.2. Проверьте и, при необходимости, подтяните все резьбовые соединения.	Все резьбовые соединения должны быть затянуты.	Ключи гаечные	
10.1.3. Проверьте и смажьте ось колес, опоры, втулки.	Смазку при помощи шприца производите до тех пор, пока смазочный материал не выступит между трущимися поверхностями.	Смазка – Литол-24 ГОСТ 21150	

### 10.2. Перечень работ, выполняемых во время технического обслуживания при длительном хранении

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления, материалы для выполнения работ	Примечание
<b>При подготовке к хранению. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014</b>			
10.2.1. Очистите от пыли, грязи, растительных и древесных остатков.	Трамбовщик должен быть чистым.	Чистик ручной, скребок, щетка металлическая, ветошь, вода, промывочная жидкость.	
10.2.2. Проведите наружный осмотр.	Определить детали и узлы, требующие ремонта или замены.	Визуально.	

## 11. ТАРА И УПАКОВКА

11.1. Упаковка и ее качество должны соответствовать комплекту поставки и обеспечить сохранность сборочных единиц и деталей при погрузке, транспортировке и разгрузке.

11.2. Эксплуатационная и сопроводительная документация должны быть упакованы в полиэтиленовый пакет либо в водонепроницаемую бумагу по ГОСТ 8828.

## 12. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

12.1. Трамбовщик отгружается потребителю в собранном виде в соответствии с упаковочным листом и описью.

12.2. Трамбовщики могут отгружаться с завода-изготовителя как в закрытых, так и в открытых вагонах (платформах, полувагонах), а также грузовым автомобильным и другим транспортом.

12.3. Трамбовщик может транспортироваться трактором, с которым агрегируется, для переезда с участка на участок. В этом случае, а также при дальнейшей транспортировке трамбовщик необходимо перевести в транспортное положение.

## 13. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Для хранения трамбовщика должна быть выделена специальная площадка. Место хранения трамбовщика должно быть оборудовано в соответствии с правилами противопожарной безопасности, охраны труда и техники безопасности.

Ответственность за подготовку и хранение трамбовщиков возлагается на руководителей хозяйств. Правила хранения по ГОСТ 7751.

Трамбовщик, находящийся на хранении менее двух месяцев должен храниться в соответствии с требованиями, установленными для кратковременного хранения, а более двух месяцев – в соответствии с требованиями, установленными для длительного хранения.

### **13.1. Кратковременное хранение.**

▽ Подготовку к кратковременному хранению производите непосредственно после окончания работ в соответствии с подразделом 10.2.

▽ Перед поставкой на хранение проверьте техническое состояние трамбовщика.

▽ Трамбовщик перед хранением должен пройти очередное техническое обслуживание. Он должен быть очищен от пыли, грязи, ржавчины, древесных и растительных остатков.

▽ На кратковременное хранение трамбовщик устанавливайте комплектной, без снятия с нее узлов и деталей.

### **13.2. Длительное хранение**

▽ После окончания работ трамбовщик подготовьте для хранения на осенне-зимний период. Перечень работ, выполняемых при подготовке к хранению, в период хранения и снятия с хранения, указан в подразделе 10.2.

▽ Храните трамбовщик под навесом или на открытой оборудованной площадке и проверяйте его состояние каждый месяц. Результаты периодических проверок оформляйте актами или производите запись в журналах или книгах проверок.

▽ Работы, связанные с подготовкой трамбовщиков к хранению, должны производиться специализированными звеньями или механизаторами под руководством лица, ответственного за хранение.

▽ Постановка трамбовщика на хранение и снятие с хранения должны оформляться приемо-сдаточными актами.

▽ Обеспечьте интервал между трамбовщиками при хранении для проведения профилактических осмотров. Рекомендуемое минимальное расстояние между машинами не менее 0,7 м, а между рядами не менее 6 м.

▽ Трущиеся части, резьбовые соединения и колеса необходимо очистить, обезжирить и промыть путем протирания участков, подлежащих консервации, щетками или ветошью, смоченными растворителями, бензином, растворителем для лакокрасочной промышленности (уайт-спиритом) по ГОСТ 3134. Допускается применять также технический трихлорэтилен по ГОСТ 9976, дизельное топливо. Сушку изделий после обработки растворителями производите до полного высыхания. Кроме того, подготовку поверхности к консервации можно производить щелочными растворителями по ГОСТ 9.014. Продолжительность обработки устанавливается в зависимости от степени загрязнения поверхностей.

▽ Трущиеся части, резьбовые соединения и колеса консервируются одним из масел: НГ-203А по ГОСТ12328, К-17 по ГОСТ 10877 при закрытом хранении или смазкой ПВК по ГОСТ 19537 (количество 6,5 кг) или восковыми составами ЗВД-13 ТУ 38-101-716, ПЭВ-74 ТУ 38-101-103, лаком БТ-577 по ГОСТ 5631.

Нанесение масла на наружные поверхности производится погружением, распылением или намазыванием. Масла наносятся подогретыми до 70°.

При консервации консистентными смазками масло нагревают до 100°. После нанесения на поверхности масла, избытку его дают стечь. При нанесении смазки любым способом слой смазки должен быть сплошным, без подтеков, воздушных пузырей и инородных включений. Толщина смазки 0,5–1,5 мм.

### **13.3. Расконсервация**

▽ Расконсервацию можно производить несколькими способами: нагреванием в ванне с минеральным маслом при температуре 100–120°С с последующей протиркой (при необходимости) ветошью, смоченной уайт-спиритом или бензином, а затем сухой ветошью; протирание ветошью, смоченной уайт-спиритом или бензином, насухо; промыванием горячей водой или моющим раствором с пассиватором и последующей сушкой, или оплавлением смазки в камере при температуре 110–120°С с последующей протиркой (при необходимости) ветошью, смоченной уайт-спиритом или бензином, насухо.

▽ Расконсервацию колес можно не производить.

### **13.4. Межсменное хранение**

13.4.1. Правила к межсменному хранению трамбовщика по ГОСТ 7751, перерыв использования до 10 дней.

13.4.2. Подготовку к межсменному хранению производите непосредственно после окончания работ в соответствии с подразделом 10.1.

Уважаемый покупатель!

В связи с продолжающимся процессом совершенствования трамбовщика, направленным на повышение его надежности, долговечности и потребительских свойств, ЗАО "Петербургский тракторный завод" оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию трамбовщика, которые могут быть не отражены в данном "Техническом описании и инструкции по эксплуатации".

Если в процессе эксплуатации трамбовщика у Вас возникнут предложения по совершенствованию его конструкции, Вы можете направить их по адресу:

Россия, 198097, г. Санкт-Петербург, пр. Стачек, 47, ЗАО «Петербургский тракторный завод»

Тел./факс: (812) 336-59-38.